



new **Plus** **Polyurethane** **NYLON**

Polyurethane material for use on most nylon textiles. PVC Free!



TM

- ✓ Easy to cut and weed
- ✓ Low tack backing
- ✓ Very thin material
- ✓ Can be multi-layered

- ✓ Einfach zu schneiden & zu entgittern
- ✓ Leicht rückklebend
- ✓ Sehr dünnes Material
- ✓ Für mehrfarbige Andrucke geeignet

- ✓ Facile à couper et écheniller
- ✓ Faible adhésion
- ✓ Film très fin
- ✓ Multi couches possibles

How to cut

Schneideeinstellungen - Paramètres de découpe

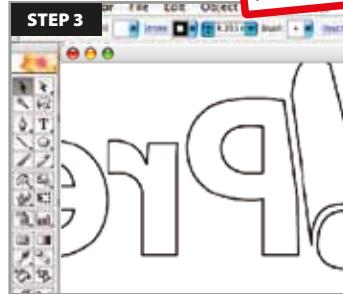
ACHTUNG/ATTENTION:
Bitte vor dem Plotten Schutzfolie entfernen!
Before you cut the material, please remove the protection film!
Veuillez éliminez la feuille protectrice avant de tracer!



Feed your material into the cutter with the mylar carrier facing down.
Legen Sie Ihr Material mit der Trägerseite nach unten in den Plotter ein.
Insérer votre média dans la machine d'impression numérique de manière à ce qu'il soit face à vous et coupez votre dessin en miroir!



Always do a test cut to check blade, pressure, its sharpness and speed.
Vor dem Plotten immer erst durch einen Testschritt die Schneideeinstellungen, sowie das Messer und die Geschwindigkeit an Ihrem Plotter kontrollieren.
Vérifiez avant la découpe l'installation de votre couteau, spécialement l'offre et la pression.



Remember to cut your image in reverse! Mirror image.
Denken Sie daran, Ihr Motiv zu spiegeln, bevor Sie es zum Plotter schicken!
Coupez votre motif en miroir!



Weed always excess material, leaving only the design on the mylar carrier.
Entfernen Sie das überschüssige Material, so dass nur das Motiv auf Ihrem Träger verbleibt.
Echennez l'excédent de média.

Application Instructions

Andruckanleitung - Notice d'impression



Pre press your garment between 3-5 seconds at 150°C to remove any creases or moisture.

Pressen Sie Ihr Textil 3-5 Sek. bei 150°C vor, um textileigene Feuchtigkeit und Falten zu entfernen.

Pré pressez votre vêtement entre 3 à 5 secondes à 150 °C pour enlever tous plis éventuels ou humidité.



Lay image down mylar side up and cover with release paper or your teflon sheet.

Platzieren Sie Ihr Motiv mit der Trägerfolie nach oben auf Ihrem Textil & decken Sie den Druck mit einem Abdeckbogen (Grip / Teflon) ab.
Appliquez l'image sur le textile mylar en haut et couvrez avec votre feuille papier ou téflon.



Apply for 8 seconds at 150°C at medium pressure. Peel cold.

Drucken Sie Ihr Motiv 8 Sek. bei 150°C mit mittlerem Druck an. Träger kalt abziehen.

Pressez 8 secondes à 150 °C avec une pression moyenne. Pelage à froid.

- | | |
|-------------------------------------|----------------------|
| <input type="checkbox"/> | Cotton |
| <input type="checkbox"/> | Polyester |
| <input type="checkbox"/> | Poly-Cotton blends |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Nylon & Nylon blends |



STAHL'S®

THE HEAT
PRINTING
SPECIALIST

Alle Angaben sind nur Richtwerte, für die keine Garantie übernommen werden kann. Andrucktests sind unerlässlich! • All Technical informations and recommendations are based on tests we believe to be reliable. However, we cannot guarantee performance under conditions not under manufacturer's control. • Toutes les informations sont uniquement des directives et nous pouvons rien vous garantir! Des tests préalables sont indispensables.

SE-220911

STAHL'S® Europe GmbH

Dieselstraße 62
D-66763 Dillingenphone +49 (0)68 31/97 33-0
fax +49 (0)68 31/97 33-45grafik@Stahls.de
www.Stahls.eu
STAHL'S®
 a GroupeSTAHL company